

УТВЕРЖДАЮ

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Ректор  Драпалюк М.В.
"17" 04 2020 г.

по программе бакалавриата

План одобрен Ученым советом вуза

Протокол № 8 от 17.04.2020

38.03.02

Направление 38.03.02 Менеджмент профиль "Менеджмент организаций"

Кафедра: Менеджмента и экономики предпринимательства

Факультет: экономический

Квалификация: бакалавр
Программа подготовки: прикладной бакалавриат
Форма обучения: Очная
Срок получения образования: 4г

+	Виды профессиональной деятельности
+	организационно-управленческая
+	информационно-аналитическая

Год начала подготовки (по учебному плану) 2020
Учебный год 2020-2021
Образовательный стандарт (ФГОС) № 7 от 12.01.2016



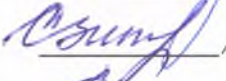

СОГЛАСОВАНО

Проректор по УВР

Начальник УМУ

Декан

Зав. кафедрой

 / Черных А.С./
 / Писарева С.В./
 / Зиновьева И.С./
 / Морковина С.С./

