

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РФ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЛЕСОТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ Г.Ф. МОРОЗОВА»**

Кафедра механической технологии древесины

Утверждаю
Декан лесопромышленного факультета
П. Ищенко
«17» апреля 2020 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРАКТИКИ

Вид: производственная практика ПП.02.01

Профессиональный модуль:

ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий

**по профессии
среднего профессионального образования**

29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

очная форма обучения

Воронеж 2020

Рабочая программа практики разработана на основе ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства и учебного плана программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) по данной профессии, утвержденного ректором ВГЛТУ 17.04.2020 г.

Организация-разработчик: ФГБОУ ВО ВГЛТУ имени Г.Ф. Морозова

Заведующая кафедрой механической
технологии древесины,
доцент

Е.В. Кантиева
«17» апреля 2020 г.

Согласовано:

Руководитель практиками
университета, к.т.н. доцент

М.Л. Шабанов
«17» апреля 2020 г.

Директор научной библиотеки

Т.В. Гончарова
«17» апреля 2020 г.

1. Паспорт программы производственной практики

1.1. Вид практики – производственная.

1.2. Способ проведения практики – стационарная, выездная.

1.3. Объем практики составляет – 5 з. е. (180 - часов).

1.4. Формы отчетности: письменный отчет по практике отчет о прохождении производственной практики, дневник по практике о ежедневном выполнении работ, табель учета рабочего времени, приказ по предприятию о зачислении в штат предприятия на время прохождения практики, аттестационный лист, содержащий сведения об уровне освоения обучающимся профессиональных компетенций, а также характеристика на обучающегося по освоению профессиональных компетенций в период прохождения практики.

1.5. Цель производственной практики - формирование профессиональных и общих компетенций по специальности.

1.6. Для достижения поставленной цели решаются следующие задачи:

- совершенствование практического опыта по осваиваемой специальности;
- проверку профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности;
- сбора, анализа и использования информации.

1.7. Место практики в структуре образовательной программы.

Производственная практика входит в модуль ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий, индекс по учебному плану – ПП.02.01. Рабочая программа производственной практики согласована с рабочими программами дисциплин, указанных в учебном плане программы подготовки по данной профессии, утвержденного ректором ВГЛТУ 17.04.2020 г.

1.8. Обучающийся после успешного прохождения практики должен обладать следующими компетенциями:

Общими (ОК):

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно- коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Использовать воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

Профессиональными (ПК):

ПК 2.1. Производить подбор и раскрой заготовок, механическую обработку деталей столярных и мебельных изделий.

ПК 2.2. Выполнять столярные соединения.

ПК 2.3. Ремонтировать и реставрировать столярные и мебельные изделия.

ПК 2.4. Конструировать столярные изделия и мебель.

В результате прохождения практики обучаемый должен:

- знать:

- правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ (3.1);
- устройство, правила подналадки и эксплуатации станков, инструмента и оборудования, применяемого при производстве столярных работ (3.2);
- приемы подготовки и разметки заготовок для деталей (3.3);
- способы раскроя древесины и древесных материалов (3.4);
- основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование (3.5);
- основные операции и приемы работы по обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование (3.6);
- степени точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки (3.7);
- степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость (3.8);
- способы повышения качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранение пороков древесины, дефектов обработки, заточку режущего инструмента (3.9);
- приемы формирования шипов, проушин, гнезд (3.10);
- способы гнутья деталей столярных и мебельных изделий (3.11);
- способы приготовления столярных клеев (3.12);
- способы выполнения столярных соединений (3.13);
- степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки (3.14);
- способы выполнения столярной подготовки деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранение дефектов, выравнивание, шлифование, зачистку (3.15);
- способы установки крепежной арматуры и фурнитуры (3.16);
- основные виды дефектов, способы ремонта и реставрации столярных изделий и мебели (3.17);
- правила проверки качества выполнения столярных работ (3.18);
- классификацию столярных изделий и мебели по назначению и виду (3.19);

- основные технологические приемы разработки конструкций столярных изделий и мебели (З.20);

- основные принципы формообразования, приемы определения функциональных и конструктивных размеров столярных изделий и мебели (З.21).

- уметь:

- применять правила безопасности труда и производственной санитарии при выполнении столярных работ (У.1);

- подналаживать и применять в работе станки, инструмент и оборудование для производства столярных работ (У.2);

- производить подготовку и разметку заготовок для деталей (У.3);

- выполнять раскрой древесины и древесных материалов (У.4);

- выполнять основные операции по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование (У.5);

- выполнять основные операции по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование (У.6);

- определять степень точности обработки деталей по форме и размерам: допуски и посадки (У.7);

- определять степень точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость (У.8);

- повышать качество обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранять пороки древесины, дефекты обработки, затачивать режущий инструмент (У.9);

- формировать шипы, проушины, гнезда (У.10);

- производить гнутье деталей столярных и мебельных изделий (У.11);

- приготавливать столярные клеи (У.12);

- выполнять столярные соединения (У.13);

- определять степень точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки (У.14);

- производить столярную подготовку деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранять дефекты, выравнивать, шлифовать, зачищать поверхности (У.15);

- устанавливать крепежную арматуру и фурнитуру (У.16);

- определять основные виды дефектов, производить ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели (У.17);

- проверять качество выполнения столярных работ (У.18);

- классифицировать столярные изделия и мебель по назначению и виду (У.19);

- разрабатывать конструкции столярных изделий и мебели (У.20);

- определять форму, рассчитывать и определять функциональные и конструктивные размеры столярных изделий и мебели (У.21).

- владеть:

- навыками подбора и раскроя заготовок и механической обработки деталей столярных и мебельных изделий (В.1);
- навыками выполнения столярных соединений (В.2);
- навыками ремонта и реставрации столярных и мебельных изделий (В.3);
- навыками конструирования столярных изделий и мебели (В.4).

2. Распределение часов по профессиональному модулю

Таблица 1

Коды профессиональных и общих компетенций	Профессиональный модуль	Курс	Семестр	Объем времени, отведенный на освоение ПМ				Самостоятельная работа обучающихся	Практика	
				Максимальная учебная нагрузка	Обязательная аудиторная нагрузка				Учебная	Производственная
					Всего часов	В том числе				
						Теоретические занятия	Практические занятия			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ОК 1 – ОК 7 ПК 2.1 - ПК 2.4	ПМ.02	1	2	180	180		180			180
	Всего			180	180		180			180

3. Структура и содержание практики профессионального модуля

Сроки проведения практики определяются в соответствии с графиком учебного процесса, утверждаемого ежегодно приказом ректора.

Объем учебной работы по практике представлен в табл. 2.

Таблица 2

Виды учебной работы	Трудоемкость		Семестр
	Всего часов	В зачетных единицах	2
Общая трудоемкость	180	5	180
Ознакомление с предприятием	4	0,11	4
Изучение безопасных приемов работы на	4	0,11	4

оборудовании			
Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием	116	3,22	116
Определение качества выполнения столярных и мебельных изделий	28	0,78	28
Конструирование столярных и мебельных изделий	14	0,39	14
Выполнение практического задания	14	0,39	14
Виды итогового контроля			Дифференцированный зачет

Содержание производственной практики

Таблица 3

№ п/п	Индекс модуля, ПМ	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		Знать/уметь/владеть	Формы и методы контроля	ФИО руководителя практики
					ОК	ПК			
Производственная практика									
	ПМ.02								
1		Ознакомление с предприятием.	Прохождение вводного инструктажа по технике безопасности Структура предприятия. Состав предприятия. Виды выпускаемой продукции. Способы доставки сырья и готовой продукции. Используемое оборудование и инструмент. Прохождение инструктажа на рабочем месте по технике безопасности	4	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.1, У.1	Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении учебной практики	
2		Изучение безопасных приемов работы на оборудовании.	Технические характеристики и особенности технологического оборудования. Технические характеристики и особенности технологического оборудования. Технические характеристики и особенности технологического оборудования. Используемые приспособления и инструмент. Безопасные приемы работы на всех видах технологического оборудования.	4	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.1, У.1		
3	Изучение	Подналадка и применение в работе	6	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2,	3.2-3.6, 3.10-			

	технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием.	станков, инструментов и оборудования для производства столярных работ			ПК2.3, ПК2.4	3.15, У.2-У.6, У.10-У.15		
4	Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием.	Подготовка и разметка заготовок для деталей Раскрой древесины и древесных материалов	16	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.2-3.6, 3.10-3.15, У.2-У.6, У.10-У.15		
5	Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием.	Выполнение операций по обработке древесины и древесных материалов ручным инструментом: пиление, сверление, долбление, строгание, шлифование	16	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.2-3.6, 3.10-3.15, У.2-У.6, У.10-У.15		
6	Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием.	Выполнение операций по первичной и чистовой обработке древесины и древесных материалов электрифицированным инструментом и на деревообрабатывающих станках: пиление, фрезерование, сверление, точение, строгание, долбление, шлифование	16	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.2-3.6, 3.10-3.15, У.2-У.6, У.10-У.15		
7	Определение качества выполнения столярных и мебельных изделий	Определение степени точности обработки деталей по классу шероховатости поверхности: неровности, риски, ворсистость, мшистость. Определение качества обработки деталей по форме, размерам и классу шероховатости поверхности: устранение пороков древесины, дефектов обработки, затачивание режущих инструментов	14	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.7-3.9, 3.16-3.18, У.7-У.9, У.16-У.18		
8	Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым	Отработка гнутья деталей столярных и мебельных изделий	16	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.2-3.6, 3.10-3.15, У.2-У.6, У.10-У.15		

		оборудованием.						
9		Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием.	Приготовление столярных клеев	14	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.2-3.6, 3.10-3.15, У.2-У.6, У.10-У.15	
10		Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием.	Выполнение столярных соединений	16	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.2-3.6, 3.10-3.15, У.2-У.6, У.10-У.15	
11		Определение качества выполнения столярных и мебельных изделий	Определение степени точности обработки деталей при выполнении столярных соединений; зазоры, натяги, допуски, посадки	14	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.7-3.9, 3.16-3.18, У.7-У.9, У.16-У.18	
12		Изучение технологических процессов обработки древесины, ознакомление с новым оборудованием.	Столярная подготовка деталей, сборочных единиц и изделий из древесины под отделку и облицовку: устранить дефекты, выравнивание, шлифование, зачистка поверхности; Произвести ремонт и реставрацию столярных изделий и мебели	16	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.2-3.6, 3.10-3.15, У.2-У.6, У.10-У.15	
13		Конструирование столярных и мебельных изделий	Разработка конструкций столярных изделий и мебели	14	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.1-3.21, У.1-У.21, В.1-В.4	
14		Выполнение практического задания	Выполнение практического задания	14	ОК 1 – ОК 7	ПК2.1, ПК2.2, ПК2.3, ПК2.4	3.1-3.21, У.1-У.21, В.1-В.4	
			Всего:	180				

Написание и оформление отчёта по практике	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

4.1.2. Описание показателей и критериев оценки компетенций

На практике обучающиеся проводят сбор данных для отчёта о практике.

При написании отчёта каждый обучающийся индивидуально принимает участие в оформлении, анализе материала. Отчет оформляется на листах формата А4.

Показатели для оценки содержания отчета:

1. Цель и задачи производственной практики.
2. Умение собирать, анализировать и использовать информацию.
3. Описание технологических процессов предприятия.
4. Умение оформлять технологические карты.
5. Умение разрабатывать конструкцию столярного или мебельного изделия (согласно заданию).
6. Список литературы.
7. Приложения (чертежи, дневник практики с ежедневными записями).

Защита отчётов обучающимися проводится в установленные университетом сроки. Для защиты отчёта о практике обучающийся должен предоставить:

1. Отчёт о практике.
2. Краткое сообщение (5-7 минут) о цели и задачах практики, результатах проведенных работ.

Критерии оценки защиты отчёта:

- умение собирать, анализировать и использовать информацию, полученную при прохождении производственной практики;
- глубокие знания студента по выбранному направлению и умение использовать их в производственных условиях;
- способность студента критически осмысливать теоретический и экспериментальный материал.

На основании проверенного отчёта и доклада обучающегося о ходе практики ставится зачет по производственной практике.

Шкала оценивания:

Оценка «отлично» ставится, если выполнены следующие требования:

- степень соответствия отчета требованиям, изложенным в методических рекомендациях;
- качество и правильность выполненного задания;

- содержание и качество ответов на вопросы, поставленные преподавателем в ходе защиты отчета;
- качество оформления работы.

Технологический процесс описан полно, точно. Конструкция разработана верно. Допустима одна-две неточности, опiski, которые не являются следствием незнания и непонимания материала.

Оценка «хорошо» ставится, если выполнены следующие требования:

- степень соответствия отчета требованиям, изложенным в методических рекомендациях;
- правильность выполненного задания;
- содержание и качество ответов на вопросы, поставленные преподавателем в ходе защиты отчета;
- качество оформления работы.

Технологический процесс описан полно, точно. Конструкция разработана верно. Допущена одна-две ошибки в оформлении работы, ответах.

Оценка «удовлетворительно» ставится, если выполнены следующие требования:

- степень соответствия отчета требованиям, изложенным в методических рекомендациях;
- наличие выполненного задания;
- содержание и качество ответов на вопросы, поставленные преподавателем в ходе защиты отчета;
- качество оформления работы.

Возможно не верно описан технологический процесс, с недочетами разработана конструкция. Допущено более двух ошибок в оформлении работы, ответов.

Оценка «неудовлетворительно» ставится, если отчет не отвечает всем вышеперечисленным критериям.

После защиты отчёт о производственной практике хранится на кафедре.

4.1.3. Типовые контрольные задания

Типовые контрольные задания:

Задание 1. Произвести внешний осмотр столярного или мебельного изделия с целью выявления неисправностей, дефектов.

Задание 2. Составить перечень неисправностей, дефектов, инструментов, крепежа и материалов, необходимых для их устранения.

Задание 3. Произвести ремонт (устранить дефекты и неисправности) и реставрацию (восстановление в первоначальном виде), пришедшего в негодность столярного или мебельного изделия в соответствии чертежам, требованиям технологии и правилам ТБ.

Задание 4. Произвести подбор и раскрой заготовок.

Задание 5. Произвести механическую обработку столярного изделия.

Задание 6. Произвести механическую обработку мебельного изделия.

Задание 7. Разработать конструкцию столярного или мебельного изделия.

Задание 8. Ознакомиться с чертежами и технологическими процессами изготовления столярного или мебельного изделия.

Задание 9. Проверить качество выполненного ремонта и реставрации.

Задание 10. Определить качество выполнения столярных и мебельных изделий.

Задание 11. Выполнить столярное или мебельное соединение.

Стандартные вопросы, задаваемые при защите отчета:

1. Расскажите о составе и структуре предприятия, на котором вы проходили производственную практику.

2. Расскажите о технике безопасности на рабочем месте.

3. Дайте определение подналадки.

4. Расскажите, какой инструмент используется в том или ином станке, обрабатывающем центре.

5. Опишите принцип работы того или иного станка.

6. Опишите принцип работы того или иного ручного инструмента.

7. Как определяется степень точности обработки деталей.

8. Как определяется качество обработки деталей.

9. Принцип приготовления клеев для выполнения столярных и мебельных работ.

10. Опишите процесс гнутья столярных и мебельных изделий.

11. Опишите принцип выполнения того или иного столярного соединения.

12. Назовите основные правила при разработке конструкции столярных и мебельных изделий.

4.2. Описание материально-технической базы, необходимой для проведения практики

Практика является обязательным разделом программы подготовки по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации программы подготовки по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Места производственной практики должны обеспечить выполнение видов профессиональной деятельности, предусмотренных программой, с использованием современных технологий, материалов и оборудования под руководством высококвалифицированных специалистов-наставников. Оборудование и техническое оснащение рабочих мест производственной практики на предприятиях должно соответствовать содержанию деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

4.3. Перечень учебной литературы и ресурсов в сети «Интернет», необходимых для проведения практики

4.3.1. Библиографический список

Основная литература

1. Стрежнев, Ю.Ф. Учебник по конструированию мебели [Электронный ресурс]: учебник / Ю. Ф. Стрежнев.-СПб. : Профи, 2009. — 280 с. - ЭБС "Лань"

Дополнительная литература

1. Голубенко О. А. Товароведение непродовольственных товаров [Электронный ресурс]: доп. Министерством образования и науки РФ в качестве учебного пособия для студентов образовательных учреждений среднего профессионального образования / Голубенко О.А., Новопавловская В.П., Носова Т.С. - М.: Альфа-М, НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 336 с. - ЭБС "Знаниум".

2. Мамонтов Е.А. Практикум по проектированию технологических процессов изготовления изделий деревообработки. [Электронный ресурс] : учебное пособие / Е. А. Мамонтов. - СПб. : Профи, 2010. - 336 с. - ЭБС "Лань".

3. Барышев, И.В. Столярные работы. Технология обработки древесины [Электронный ресурс] : доп. Министерством образования республики Беларусь в качестве учеб. пос. для учащихся профессионально - технического образования / И.В. Барышев. - 2-е изд., испр. - Минск: Выш. шк., 2013. - 254 с. - ЭБС "Знаниум".

4. Ефимова, Т. В. [Электронный ресурс] : методические указания по организации и прохождению производственной практики профессионального модуля ПМ.02 Изготовление столярных и мебельных изделий по профессии среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих и служащих 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства/ Т. В. Ефимова, Л. В. Пономаренко; ВГЛТУ. - Воронеж, 2019. - 26 с. - ЭБС ВГЛТУ.

4.3.2. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Журнал «Дерево.ру» www.derewo.ru

Журнал «Дизайн и производство мебели» www.russbrand.ru

Журнал «Лесная индустрия» www.lesindustry.ru

Информационные ресурсы ВГЛТУ <http://vgltu.ru/>

Программу составил:

Доцент ФГБОУ ВО ВГЛТУ



Т.В. Ефимова

**Приложение 1
(обязательное)**

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

1. Ф.И.О. студента

2. Курс _____ Группа _____ Специальность _____

3. Место проведения практики

4. Сроки прохождения практики с ____ . ____ .20 ____ по ____ . ____ .20 ____ объёме _____ часов

5. Наименование профессионального модуля

6. Виды выполняемых работ:

№ п/п	Наименование вида работ	Отметка о выполнении

Руководитель практики
от Университета _____

должность, Ф.И.О., подпись

Руководитель практики
от Организации _____

должность, Ф.И.О., подпись

____.____.20____

